

## E-Bond RT 745

### 2-Komponenten Silikonkleber, flexibel

E-Bond 745 ist ein 2-Komponenten-Silikonkleber, der zur Vernetzung weder Luft noch Feuchtigkeit, sondern nur Wärme benötigt. Die Haftung ist auf Metallen, Kunststoffen, Glas und Keramik dabei sehr gut.

E-Bond 745 haftet ebenso gut auf Silikon-Gummi und ist deshalb für die Verklebung von Absorbieren auf Silikon-Basis wie C-RAM FLX, FDSS, GDSS und RGD-S gut geeignet. Er findet auch Einsatz beim Vergießen von elektrischen Bauteilen und zur Beschichtung von Leiterplatten und Hybridbauteilen.

#### Typische Eigenschaften

##### Unvernetzt:

Farbe Komponente A:	braun
Farbe Komponente B:	transparent
Spezifisches Gewicht:	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität:	1000 mPs

##### Vernetzt:

Farbe:	transparent
Spezifisches Gewicht:	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Shore-Härte A:	15
Isolations-Widerstand:	23 kV/mm
Volumen-Widerstand:	10 <sup>16</sup> Ω cm
Dielektrizitäts-Konstante:	4 bei 10 <sup>2</sup> - 10 <sup>10</sup> Hz
Verlust-Faktor:	0,02 bei 10 <sup>2</sup> - 10 <sup>10</sup> Hz
Temperaturbereich:	-55 bis +230°C

#### Verarbeitung

Sämtliche zu verklebenden Oberflächen müssen zuerst sorgfältig mit einem geeigneten

Lösungsmittel wie Alkohol oder Aceton gereinigt werden, um Schmutz, Öle und Fingerabdrücke zu entfernen. Anschließendes Aufrauen mit Sandpapier erhöht die Klebewirkung. Zur Vorbehandlung empfehlen wir den Einsatz der Grundierung E-Prime G790, da damit die Haltbarkeit der Klebung auf Metallen erheblich verbessert wird.

Teil A und B im Gewichtsverhältnis 1 : 1 in einem geeigneten Gefäß sorgfältig mischen. Für größere Mengen ist ein Rührgerät empfehlenswert. Eingeschlossene Luft sollte im Vakuum entzogen werden, da sie die Aushärtezeit verlängert und das Klebe-Ergebnis beeinträchtigt.

Eine dünne Kleber-Schicht mit einem Pinsel oder einem fusselfreien Tuch auf beide zu verklebenden Flächen aufbringen. Dann die zu verklebenden Teile unter Druck zusammenfügen, sodass der überflüssige Kleber ausfließen kann. Am Besten wird der Druck bis zur Aushärtung beibehalten. Die Aushärtung erfolgt in 30 Minuten bei 150°C. Die Verarbeitungszeit beträgt 4 Stunden bei Raumtemperatur.

#### Lieferumfang

E-Bond 745 ist lieferbar als 2-Komponenten-Gebinde bestehend aus Teil A und Teil B in den Gebinden 1 kg und 5 kg. Größere Mengen sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar. Der Verbrauch beträgt ca. 0,5 kg pro m<sup>2</sup>. Ungeöffnete Behälter haben bei Raumtemperatur eine Lagerzeit von mindestens 12 Monaten.



© 2024.01 / D.Bi. 230-4.1

Obwohl wir davon ausgehen, dass die Informationen in diesem Datenblatt den Tatsachen entsprechen, dürfen diese weder als Garantiedaten verstanden werden, für welche die Firma Emc-Technik & Consulting GmbH die gesetzliche Haftung übernimmt, noch als Erlaubnis oder Empfehlung, jedwede patentierte Erfindung ohne entsprechende Lizenz anzuwenden. Die Wahrheitsfindung obliegt dem Anwender.

Seite 1 von 1

Technische Änderungen bei gleicher oder verbesserter Funktion vorbehalten.